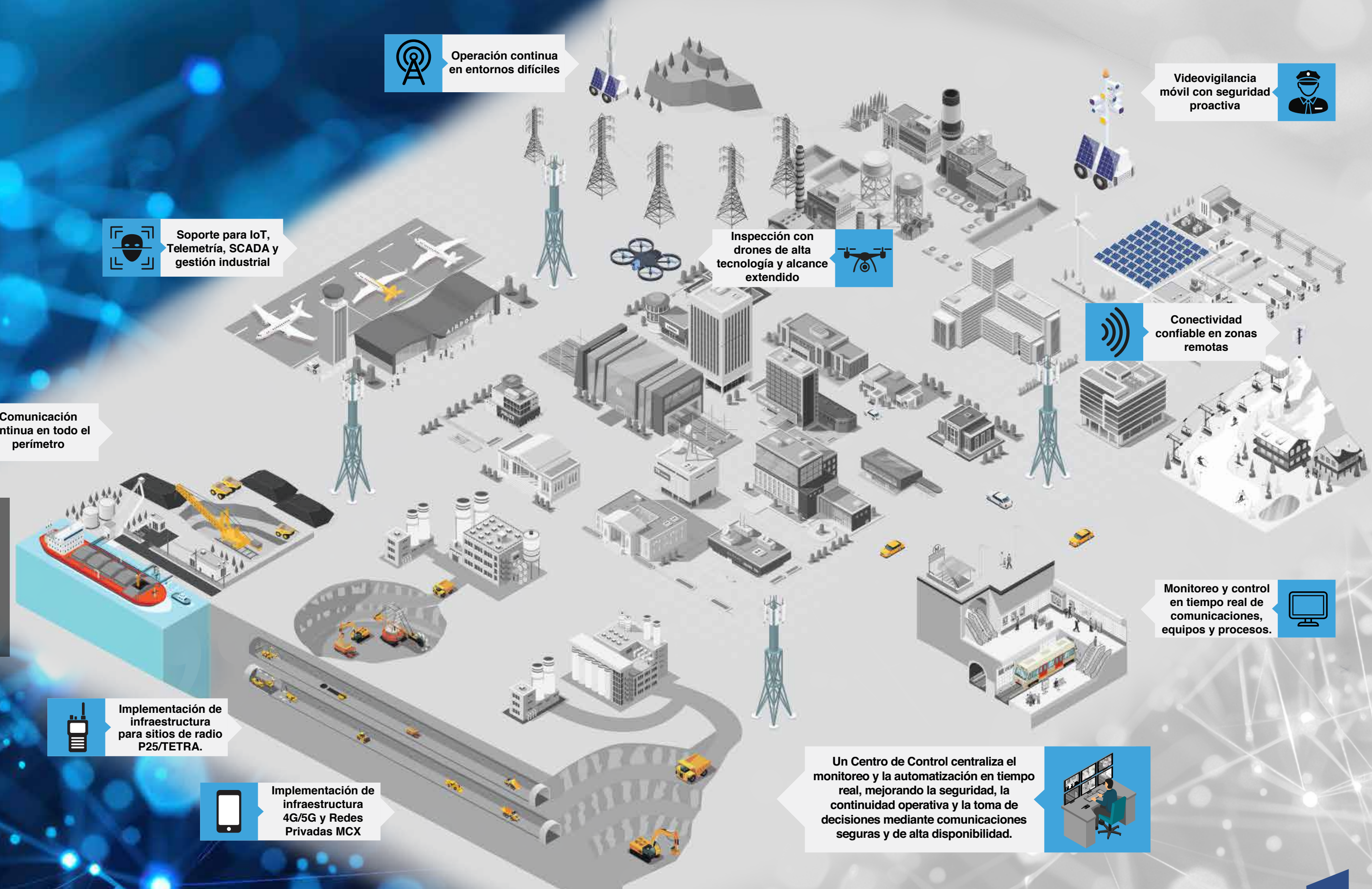


— ***Tecnologías
que conectan,
soluciones que
transforman***



 **tecnofase**

En Tecnofase conectamos operaciones críticas con soluciones de comunicación avanzadas que hacen a la minería, metro, aeropuertos, puertos, industrias, zonas remotas y sectores público y privado más seguros, productivos y eficientes.



Pasión por la tecnología, compromiso con la calidad



En Tecnofase creemos que las telecomunicaciones industriales deben diseñarse con la misma precisión y confiabilidad que cualquier sistema crítico. Nuestra labor no se limita a instalar equipos: construimos infraestructuras de comunicación capaces de soportar condiciones extremas, garantizar continuidad operacional y facilitar la toma de decisiones en tiempo real.

Nuestra compañía nació con una visión clara: ofrecer un servicio altamente especializado en entornos como la minería subterránea, faenas a gran escala, túneles, centrales de energía y obras de infraestructura estratégica. Con más de 15 años de experiencia, hemos integrado exitosamente soluciones de conectividad avanzada en sectores donde la latencia, la robustez del sistema y la seguridad de la instalación son aspectos determinantes.

Contamos con un equipo multidisciplinario que combina la ingeniería electrónica, las telecomunicaciones, la automatización y la experiencia en terreno. Esta sinergia nos permite abordar cada etapa del proyecto con una visión integral: desde la ingeniería de concepto, estudios de cobertura y compatibilidad electromagnética, hasta el montaje técnico, las validaciones (FAT, CAT, SAT) y la puesta en marcha final.

Durante estos años hemos ejecutado proyectos para compañías líderes de la minería y energía, aplicando soluciones como redes de radio TETRA/DMR, fibra óptica monomodo, sistemas DAS,

enlaces troncales redundantes y redes de datos de misión crítica. Hemos sido testigos de cómo una buena red puede transformar la operación de una faena completa.

Sabemos que cada instalación es única. Por eso trabajamos con rigurosidad técnica, cercanía con el cliente y una cultura de mejora continua. Estamos comprometidos con entregar soluciones escalables, interoperables y preparadas para los desafíos del futuro, incluyendo redes privadas 5G, IoT industrial y automatización inteligente.

Tecnofase es, y seguirá siendo, un aliado estratégico para las operaciones más exigentes del país. Agradezco la confianza de nuestros clientes y el compromiso de nuestro equipo, que día a día convierte desafíos complejos en resultados concretos.

Con profesionalismo y visión de futuro,

Tomás Peñaloza
Gerente General





Nosotros

Tecnofase nace como respuesta a una necesidad crítica del sector industrial y minero: contar con un proveedor confiable, altamente técnico y especializado en el diseño, instalación y mantenimiento de infraestructura de telecomunicaciones de misión crítica.

Desde el año 2009, hemos estado presentes en faenas subterráneas, proyectos de energía, túneles de transporte e instalaciones industriales complejas, acompañando a nuestros clientes desde la etapa de ingeniería conceptual hasta la entrega llave en mano de sistemas operativos de alta disponibilidad.

Nuestra evolución ha sido constante, marcada por la incorporación de nuevas tecnologías, el fortalecimiento de nuestras capacidades técnicas y la consolidación de una cultura interna basada en la excelencia y la mejora continua. Hoy, Tecnofase

es una empresa reconocida en el rubro por su capacidad de ejecución, su profesionalismo técnico y su compromiso con la seguridad y la calidad.

Nos especializamos en soluciones que funcionan donde otras no: ambientes de alta interferencia, topologías subterráneas complejas, redes redundantes para operación 24/7, y sistemas de comunicaciones industriales que integran diversos medios y protocolos.

El propósito de Tecnofase es claro: diseñar soluciones de conectividad que soporten las operaciones más exigentes, asegurando continuidad, seguridad y eficiencia para cada cliente y cada proyecto.



Visión

Ser reconocidos como la empresa líder en telecomunicaciones en entornos críticos en Chile y Latinoamérica, entregando soluciones de alto valor tecnológico, con ingeniería de excelencia y un enfoque operativo integral.

Misión

Diseñar, desarrollar e implementar soluciones de telecomunicaciones robustas, seguras y escalables para industrias de alta exigencia técnica, garantizando nuestros valores:

Nuestros valores

- Excelencia técnica:** Nos exigimos a nivel de ingeniería, calidad de instalación y validación. Cada solución se ejecuta con precisión.
- Compromiso con el cliente:** Acompañamos cada proyecto con cercanía, transparencia y responsabilidad técnica.
- Seguridad primero:** Aplicamos estrictos protocolos de seguridad en todas las fases de trabajo.
- Aprendizaje continuo:** Invertimos en capacitación, certificaciones y actualización constante en tecnologías emergentes.
- Responsabilidad sostenible:** Diseñamos sistemas eficientes, con visión de largo plazo y respeto por el entorno.



Nuestros Servicios

INFRAESTRUCTURA DE TELECOMUNICACIONES

Diseño e implementación de redes críticas para ambientes industriales complejos

En Tecnofase, desarrollamos soluciones de telecomunicaciones con alto estándar técnico, pensadas para operar en entornos exigentes y de misión crítica como minería subterránea, centrales eléctricas, túneles, plantas industriales y obras de infraestructura mayor.

Nuestras Soluciones incluyen:

- 1- Redes de distribución DAS digitales P25/TETRA (Distributed Antenna System) para comunicaciones críticas.
- 2- Infraestructura de redes privadas 4G/5G
- 3- Sistemas de fibra óptica monomodo para transmisión de datos a gran distancia con alta velocidad y estabilidad.
- 4- Redes Wi-Fi industriales con cobertura extendida y tolerancia a interferencias electromagnéticas.
- 5- Sistemas DAS (Distributed Antenna Systems) para extender señal celular en espacios confinados como túneles o galerías.
- 6- Servicios de Ingeniería
- 7- Capacitaciones en sistemas e instrumentación.
- 8- Monitoreo y soporte de Sistemas Integrados.



“*Nos encargamos de todo el ciclo: desde el estudio de cobertura, diseño de arquitectura de red, selección tecnológica, instalación y pruebas, hasta la entrega operativa.*”

INGENIERÍA ESPECIALIZADA

Desarrollo técnico desde la idea hasta la operación

Nuestra ingeniería va más allá del diseño técnico. Combinamos conocimiento de terreno, análisis normativo y herramientas de simulación para asegurar soluciones robustas, escalables y alineadas con los requisitos específicos de cada cliente.

Servicios de ingeniería:

- Ingeniería conceptual, básica y de detalle.
- Modelado de redes de radio y fibra óptica con Software especializados.
- Cálculo de alimentación eléctrica, protecciones y sistemas de respaldo UPS.
- Documentación y planimetría asociada a cada proyecto basada en el estándar de nuestros clientes.

Nuestra experiencia en ingeniería nos permite detectar riesgos anticipadamente, optimizar recursos y garantizar que cada sistema se ajuste a la operación real del cliente.

Generación de señal (Capacidad)

Soluciones Integrales de Conectividad Crítica

En Tecnofase Ingeniería entregamos soluciones completas de telecomunicaciones críticas, combinando suministro, instalación, configuración y puesta en operación de infraestructuras para P25, TETRA y redes privadas 4G/5G.

No solo diseñamos la solución:

Hacemos que el sistema funcione en terreno, con la capacidad, estabilidad y crecimiento que la operación necesita.

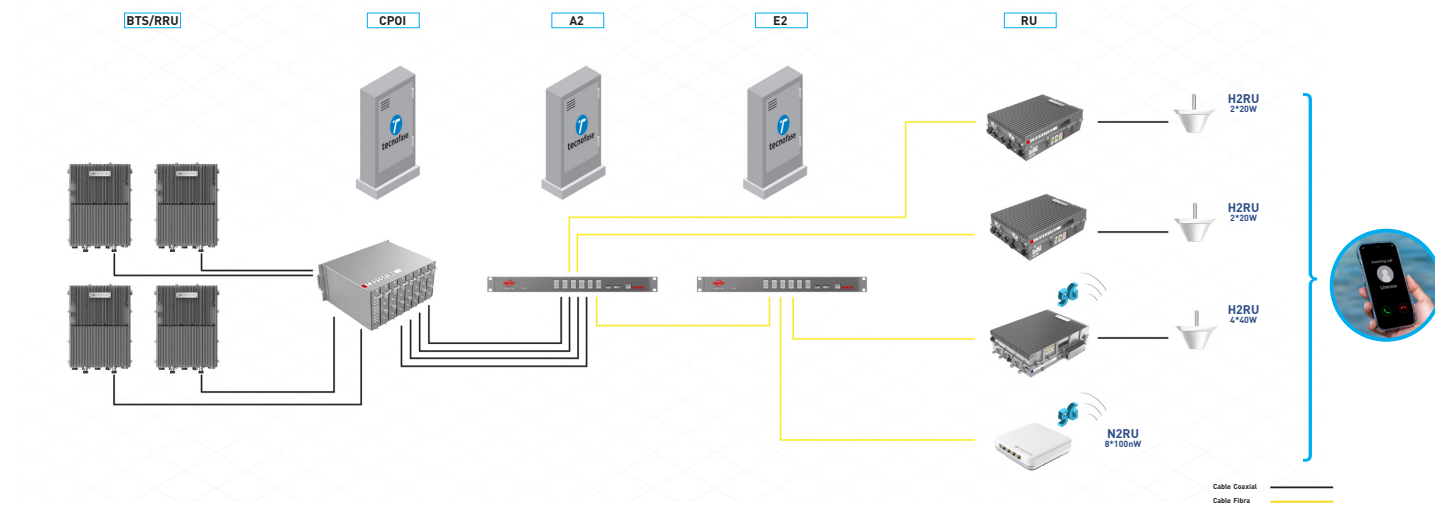
Somos capaces de proveer, instalar y configurar sitios completos P25 y TETRA, incluyendo estaciones base, sistemas de energía, sistemas de respaldo y monitoreo, asegurando comunicaciones de voz seguras, disponibles y priorizadas para operaciones de misión crítica.

Asimismo, implementamos redes privada 4G/5G, integrando la infraestructura necesaria para habilitar servicios avanzados de datos, video, aplicaciones industriales y comunicaciones críticas sobre redes celulares dedicadas.

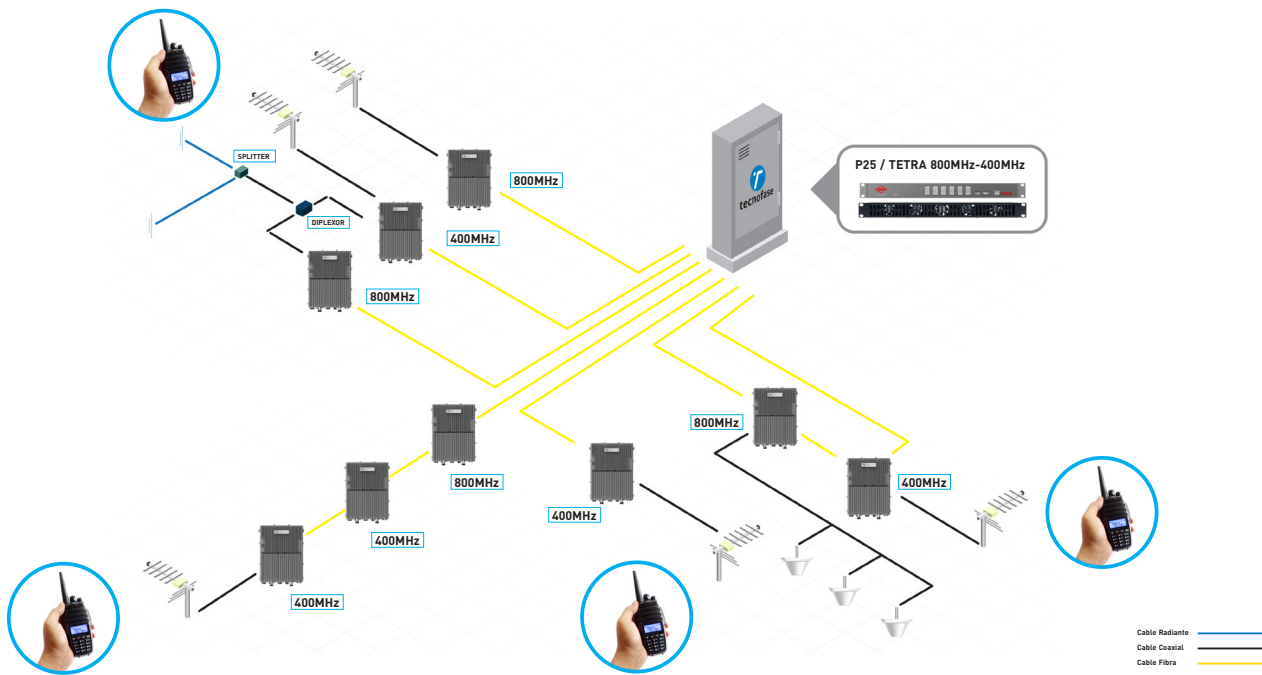
Nuestra propuesta de valor

- Suministro integral de infraestructura activa y pasiva.
- Instalación, configuración y puesta en marcha de sitios de radio P25/TETRA.
- Instalación, configuración y puesta en marcha de 4G/5G privados.
- Dimensionamiento de capacidad según usuarios, tráfico y criticidad operacional.
- Soluciones escalables, seguras y listas para crecer según las necesidades de nuestros clientes.

En Tecnofase Ingeniería entendemos que la conectividad no es un accesorio: es un activo crítico para la continuidad operacional. Por eso entregamos capacidad real del sistema, integración tecnológica y una solución llave en mano, diseñada para operar hoy y evolucionar hacia el futuro.



*Ejemplo de implementación 4G/5G privados



*Ejemplo de implementación P25 y TETRA

Sistemas DAS Tecnofase (Distribución de Cobertura)

El Sistema DAS Activo (Distributed Antenna System) de Tecnofase es una solución avanzada de comunicación diseñada para garantizar una cobertura inalámbrica confiable, uniforme y de alta calidad en espacios interiores y subterráneos. Su tecnología activa permite amplificar y distribuir la señal de operadores móviles, sistemas de comunicaciones críticas (P25/TETRA) en áreas donde la cobertura, desde la fuente Donora o primaria, no llega o es insuficiente.

Gracias a su arquitectura escalable y la incorporación de componentes de un sistema DAS activo (Unidades Maestras, Unidades Remotas) y redes pasivas RF (Cable Radiante/coaxial, elementos de derivación y antenas) se permite la extensión de cobertura hacia usuarios que se encuentran en zonas que no están siendo cubiertas por las fuentes primarias de transmisión (sitios donar). Esta solución es altamente confiable y puede ser utilizada de manera indoor/outdoor en casos como edificios corporativos, centros comerciales, hospitales, aeropuertos, y minería .

En Tecnofase, el DAS Activo se implementa cumpliendo con altos estándares técnicos y normativos, asegurando confiabilidad y seguridad en la comunicación, adaptándose a las necesidades específicas de cada proyecto.



Solución DAS escalable que extiende la cobertura donde la señal no llega, garantizando comunicaciones confiables en entornos indoor y outdoor, incluso en operaciones críticas como minería, hospitales y aeropuertos.



En Tecnofase ofrecemos soluciones de extensión de cobertura de comunicación crítica P25 y TETRA en bandas de 800 MHz y 400 MHz, diseñadas para garantizar interoperabilidad, confiabilidad y cobertura en entornos exigentes. Estos sistemas permiten la comunicación clara, segura y continua entre equipos de emergencia, seguridad pública, transporte, energía y sectores industriales que requieren coordinación precisa en tiempo real.

El estándar P25 está optimizado para agencias de seguridad y rescate, ofreciendo encriptación, robustez y compatibilidad con diferentes fabricantes y equipos. Por su parte, TETRA es ampliamente utilizado en redes privadas y gubernamentales, destacando por su capacidad de soportar comunicaciones de voz y datos de manera simultánea, con alta disponibilidad y baja latencia.

Al trabajar en las bandas de 800 MHz y 400 MHz, estos sistemas logran un equilibrio ideal entre alcance y penetración en interiores, permitiendo una cobertura efectiva en áreas urbanas, rurales y subterráneas. Tecnofase implementa estas soluciones con un enfoque a la medida, asegurando calidad, seguridad y continuidad operativa para cada cliente.



LTE para Operaciones Industriales Críticas

Nuestro sistema 4G/5G privado, está compuesto principalmente por un EPC el verdadero cerebro de la red, encargado de la gestión de usuarios, movilidad, seguridad y, lo más importante, brindar capacidad a la red privada.

Complementamos esta arquitectura con los equipos de radio que forman parte de la RAN (Radio Access Network), es decir, equipos RRU y BBU en distintos formatos (BBU y RRU en un mismo equipo o por separado), que aseguran una cobertura confiable y de alto rendimiento. La solución está diseñada para brindar conectividad robusta, segura y totalmente independiente de la red pública.

Para proyectos críticos y de pequeña a gran escala, nuestra propuesta garantiza robustez, seguridad e independencia, siendo ideal para iniciativas estratégicas que requieren un rápido despliegue y control total de su infraestructura de comunicaciones.

¿Por qué es importante 4G/5G en la industria?

- **Conectividad en zonas remotas:** Operación continua donde otras tecnologías no llegan.
- **Monitoreo y automatización en tiempo real:** Control eficiente de equipos, procesos y personal.
- **Mayor seguridad operacional:** Comunicaciones cifradas y con alta disponibilidad.
- **Soporte para aplicaciones avanzadas:** IoT, SCADA, telemetría y plataformas de gestión industrial.
- **Optimización productiva:** Reducción de tiempos muertos y mayor eficiencia operacional.

Qué hacemos en TECNOFASE

Redes Privadas 4G/5G para la Industria

En TECNOFASE no solo proveemos tecnología, sino que la adaptamos a las necesidades específicas de cada proyecto.

Nuestro equipo especializado realiza estudios de terreno y genera diseños personalizados, asegurando que cada red privada 4G/5G se integre de manera óptima en cualquier entorno industrial.



Aplicamos esta experiencia en:

- Faenas industriales indoor/outdoor.
- Túneles y galerías subterráneas.
- Plantas productivas con alta demanda de conectividad.
- Instalaciones críticas donde la continuidad operacional es indispensable.

Ampliación de Cobertura 4G/5G

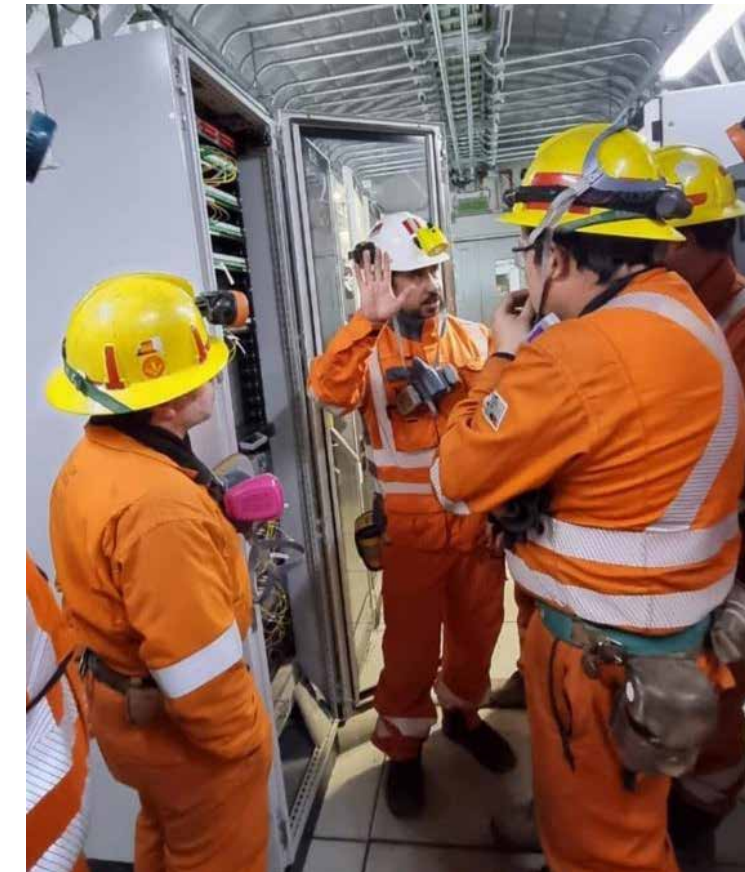
En TECNOFASE nos encargamos de que cada red privada mantenga una cobertura confiable y completa, adaptada a las necesidades de cada proyecto.

Para lograrlo, contamos con diseños y equipos activos específicos que abarcan tanto espacios interiores (indoor) como exteriores (outdoor), garantizando continuidad operativa en todo el sitio o faena:

- Indoor: túneles, instalaciones subterráneas, plantas productivas, edificios industriales.
- Outdoor: faenas a cielo abierto, zonas críticas operacionales, áreas remotas.

Beneficios de nuestra solución

- Comunicaciones continuas en todo el perímetro del proyecto.
- Mayor seguridad operacional gracias a señal estable y confiable.
- Coordinación eficiente en terreno sin importar la ubicación.
- Operación sin interrupciones, incluso en ambientes desafiantes.



Sistema de monitoreo y alertas en tiempo real

La plataforma de monitoreo se diseñó para asegurar la continuidad operacional de infraestructuras y servicios críticos. El sistema permite supervisar en tiempo real el estado de equipos, generando alertas tempranas ante eventos, degradaciones o fallas. Esto permite reaccionar oportunamente, reducir tiempos de indisponibilidad y mejorar la gestión operacional.

El sistema de monitoreo es operado directamente por Tecnofase, incluyendo soporte, mantenimiento, operación continua y reportes periódicos si el cliente lo indica.

El sistema de monitoreo funciona a través de los protocolos SNMP, ICMP y HTTP.

Características principales:

- Dashboards en tiempo real.
- Alarmas automáticas por correo u otro medio.
- Umbrales configurables por dispositivo.
- Visualización de históricos y tendencias.
- Reportes periódicos.
- Soporte para múltiples ubicaciones.
- Infraestructura y servicio administrado por Tecnofase.
- No se requiere conexión a red de la empresa.
- Conexión encriptada a servidor principal.
- Compatible con equipos que soportan SNMPv1, SNMPv2c y SNMPv3.
- Monitoreo remoto a través de 4G

Ventajas del monitoreo centralizado:

Alerta temprana: El sistema notifica de inmediato cualquier anomalía, permitiendo actuar antes de que el problema escale.

Solución remota: Los equipos se pueden configurar de forma remota, evitando visitas a terreno.

Nuestra plataforma de monitoreo garantiza la continuidad operacional mediante supervisión en tiempo real, alertas tempranas y gestión proactiva, operada 24/7 por Tecnofase con soporte integral y protocolos estándar de la industria.





MONTAJE TÉCNICO Y OBRAS ASOCIADAS

Ejecución técnica especializada para entornos industriales y subterráneos

Contamos con especialistas altamente capacitados, con experiencia directa en soluciones enfocadas a minería subterránea y soluciones indoor (edificios, centros comerciales, aeropuertos, etc.).

Nuestros servicios de inspección y montaje cumplen con exigencias técnicas, normativas eléctricas y estándares de seguridad industrial.

Servicios incluidos:

- Tendido y canalización de cables de fibra óptica, eléctricos, comunicaciones.
- Montaje de gabinetes, racks, antenas, torres, postes y equipos activos.
- Obras civiles menores asociadas a telecomunicaciones.
- Instalaciones eléctricas de respaldo (UPS, generadores, bancos de baterías).
- Entrega de planimetría y documentación asociada al proyecto.



“Cada trabajo se ejecuta con precisión y es documentado según lo establecido en los entregables contractuales.”



VALIDACIONES Y PUESTA EN MARCHA

Protocolos de pruebas y entrega operativa confiable

Nos encargamos de validar y asegurar el correcto funcionamiento y operación de cada sistema o suministro que entregamos a nuestros clientes realizando pruebas y mediciones adecuadas, con la instrumentación requerida. En Tecnofase aplicamos validaciones rigurosas que certifican el correcto funcionamiento integral de la solución.

Tipos de pruebas y procesos:

- FAT (Factory Acceptance Test): pruebas previas en fábrica o taller antes del despacho.
- CAT (Construction Acceptance Test): Pruebas del sistema en nuestros laboratorios en ambiente controlado, simulando la condición real de terreno.
- SAT (Site Acceptance Test): pruebas funcionales completas en campo, bajo condiciones operativas reales.
- Capacitación al cliente final, entrega de manuales técnicos, topología, planos actualizados y protocolos de mantenimiento.

“La Puesta en Marcha (PEM) contempla la ejecución y documentación de pruebas, validación de parámetros operativos, mediciones en terreno y verificación de desviaciones respecto al diseño, realizadas por especialistas de Tecnofase según cada proyecto.”



Proyectos Destacados

Codelco El Teniente Red de Comunicación Subterránea



Ubicación: Región de O' Higgins.

Servicios: Servicios Vendor, Ingenierías de detalle, suministro de infraestructura RF activa/ pasiva, certificaciones de tramos pasivos RF, precomisionamiento y comisionamiento de equipos DAS.

Tecnologías: Sistemas DAS digitales para operación P25/TETRA.

Resumen: Como Tecnofase hemos diseñado e implementado sistemas DAS para comunicaciones críticas (P25/TETRA) en distintas áreas de El Teniente, siendo nuestro proyecto principal el diseño, suministro y apoyo en la implementación del sistema de radiocomunicaciones en el nuevo nivel mina Andes Norte.

BHP- Escondida Mejora de cobertura Puerto Coloso - VS3.5



Ubicación: Antofagasta

Servicios: Montaje, servicios Vendor, Ingenierías de detalle, suministro de infraestructura RF activa/ pasiva, certificaciones de tramos pasivos RF, precomisionamiento y comisionamiento de equipos DAS.

Tecnologías: Sistemas DAS digitales para operación P25 y Celular 3G/4G (850/1900 MHz).

Resumen: Se realizó una extensión de cobertura trunking (P25) y celular (3G/4G) desde el sector COLOSO (Minera Escondida) hacia el sector de válvulas VS3.5 en el cual no existía cobertura dada la geografía del sector.

Codelco División Andina Sistema DAS y Red Subterránea



Ubicación: Los Andes, Región de Valparaíso.

Servicios: Servicios Vendor, Ingenierías de detalle, suministro de infraestructura RF activa/ pasiva, certificaciones de tramos pasivos RF, precomisionamiento y comisionamiento de equipos DAS.

Tecnologías: Sistemas DAS digitales para operación P25.

Resumen: Se realizó el diseño de la red de comunicaciones trunking (P25) en los sectores de Rampa de Conectividad Nodo 3500 (RC-16) y Depósito Lastre Norte (DLN-23).

BHP- Escondida Laguna Seca y Los Colorados



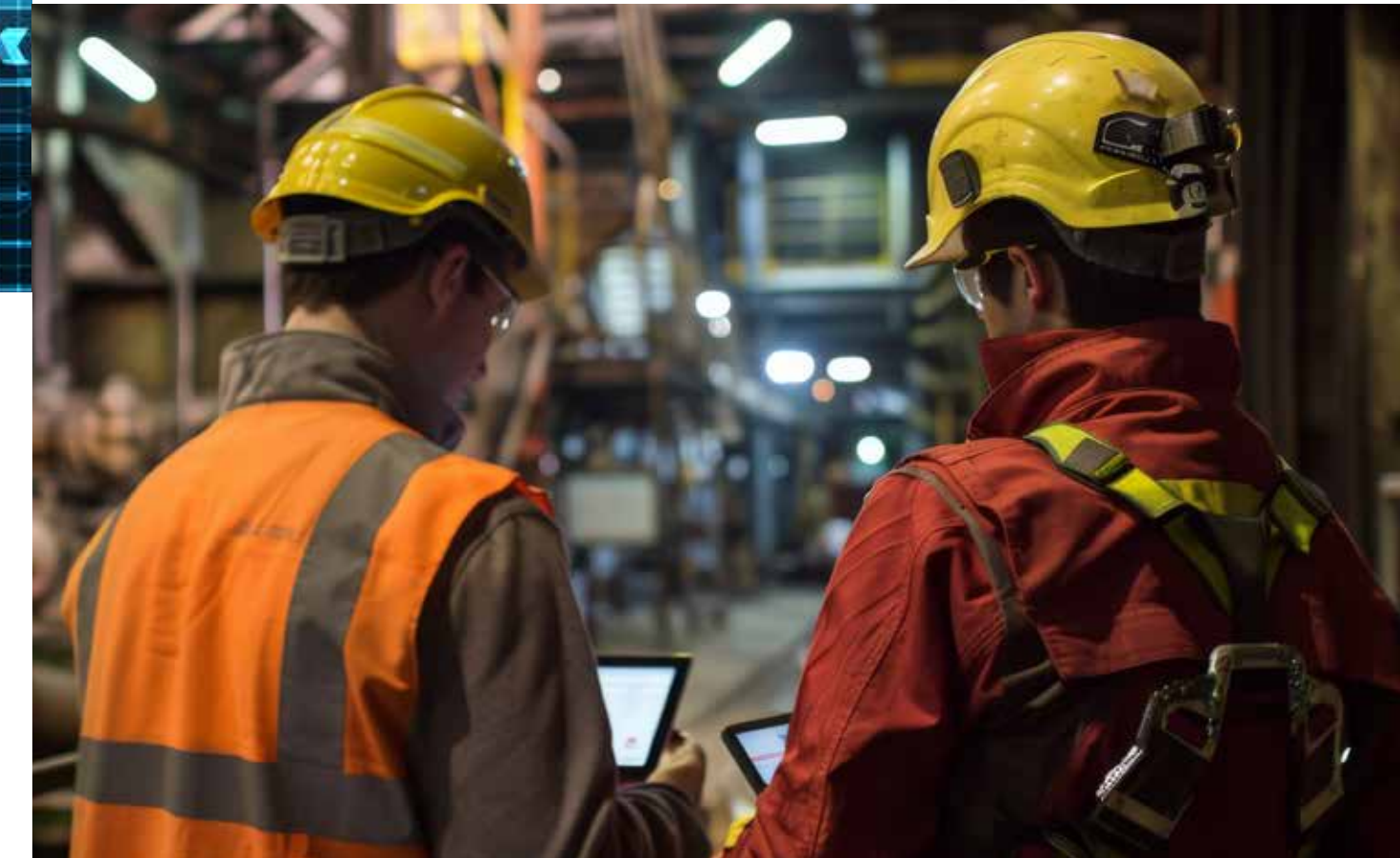
Ubicación: Antofagasta.

Servicios: Sistema DAS

Tecnologías: Sistemas DAS digitales para operación P25.

Resumen: Suministro y apoyo en la puesta en marcha de sistema DAS P25 en minera Escondida, sectores Laguna Seca y Los Colorados.

Tecnofase Ingeniería cuenta con más de 370 km de cable radiante instalados en faenas mineras de Chile, incluyendo Codelco (Teniente, Andina, Chuquicamata) y BHP Escondida.





Nuestra Metodología de Trabajo

Estrategia técnica y operativa para cada etapa del proyecto

En Tecnofase aplicamos una metodología que asegura resultados medibles, trazables y sustentables, desde la ingeniería hasta la entrega final. Cada fase está pensada para minimizar riesgos, optimizar recursos y garantizar una solución operativa alineada con los requerimientos del cliente.

1- Levantamiento y Diagnóstico

Analizamos en terreno las condiciones físicas, y operativas. Identificamos los puntos críticos, infraestructura existente, necesidades reales y restricciones normativas.

2- Diseño Técnico

Elaboramos una arquitectura de red robusta, con simulaciones de cobertura, análisis de redundancia y compatibilidad. Incluye planos, memorias técnicas, topologías y especificaciones.

3- Instalación y Montaje

Ejecutamos el montaje cumpliendo normativas eléctricas, protocolos de seguridad y estándares de calidad. Nuestro personal técnico cuenta con certificaciones, experiencia en faena y capacitación permanente.

4- Validación y Pruebas

Aplicamos pruebas FAT, CAT y SAT según tipo de sistema. Documentamos cada resultado y verificamos el cumplimiento de KPIs técnicos.

5- Entrega y Capacitación

Se entrega el sistema 100% operativo, con manuales, planos as-built y capacitación al usuario final. Incluimos recomendaciones de mantenimiento y soporte técnico postventa.

6- Soporte y Postventa

Ofrecemos mantenimiento correctivo y preventivo, además de monitoreo remoto según contrato. Nuestra trazabilidad técnica permite mantener sistemas actualizados y funcionando al máximo rendimiento.

7- Monitoreo

El sistema de monitoreo es operado directamente por Tecnofase, incluyendo soporte, mantenimiento, operación continua y reportes periódicos si el cliente lo indica.

Calidad, Seguridad y Sostenibilidad

Compromiso con la excelencia, la prevención y el entorno

La ejecución técnica en entornos industriales exige mucho más que habilidad: exige procesos controlados, protocolos de seguridad y una cultura de responsabilidad integral. Por eso, en Tecnofase trabajamos bajo estándares de calidad, salud ocupacional y gestión ambiental.

1- Gestión de Calidad

Implementamos procesos basados en la norma ISO 9001, con controles internos y auditorías de cumplimiento técnico. Revisamos constantemente nuestros procedimientos para asegurar eficiencia, trazabilidad y mejora continua.



2- Seguridad y Salud Ocupacional

Nuestros equipos operan bajo procedimientos ajustados a DS 594 y Ley 16.744, con planes de trabajo, matrices de riesgo, uso de EPP y charlas diarias. El cuidado de nuestros trabajadores es prioritario en cada actividad, ya sea en altura, espacios confinados o faenas de alta tensión.

3- Sostenibilidad y Medio Ambiente

Fomentamos prácticas responsables en el uso de materiales, el manejo de residuos y la eficiencia energética. Nos alineamos con estándares ambientales para la instalación de equipos, canalizaciones y generación de emisiones controladas.

Además de monitoreo remoto según contrato. Nuestra trazabilidad técnica permite mantener sistemas actualizados y funcionando al máximo rendimiento.



Cientes

Construimos relaciones técnicas basadas en confianza y resultados

En Tecnofase, nuestros clientes son más que destinatarios de servicios: son socios estratégicos con quienes construimos soluciones a medida, alineadas con sus operaciones críticas. Trabajamos con empresas que lideran sectores como minería, energía, infraestructura, transporte y telecomunicaciones, y entendemos la exigencia técnica, documental y operacional que requieren sus entornos.

Cada proyecto representa un compromiso con la continuidad operacional, la eficiencia técnica y el cumplimiento normativo. Nos adaptamos a sus procesos internos, con documentación estandarizada, validaciones FAT/SAT y entregas auditables, porque sabemos que nuestros clientes necesitan más que un proveedor: necesitan un aliado técnico confiable.

Cientes que han confiado en nosotros:



Proovedores

Alianzas estratégicas para soluciones de clase mundial

En Tecnofase entendemos que la calidad de nuestras soluciones comienza por la selección de proveedores confiables, con productos certificados, soporte local y respaldo internacional. Establecemos relaciones de largo plazo con fabricantes, distribuidores y partners tecnológicos que compartan nuestra visión de excelencia técnica y cumplimiento.

Nuestros proveedores son parte integral de nuestro proceso de innovación y ejecución, aportando desde el hardware especializado hasta el software de monitoreo y control, pasando por materiales eléctricos, estructuras, canalizaciones y soluciones de energía autónoma.

Valoramos la trazabilidad, el cumplimiento normativo (ISO, IEC, TIA/EIA), la disponibilidad de stock y la asistencia técnica, lo que nos permite garantizar la calidad y continuidad de nuestros proyectos.

Nuestros proveedores:





Lu - Ju: 9 am - 6:30 pm
Vi: 8 am - 3:30 pm



+569 615 781 40



Centro Logístico MERSAN
Avda. Lo Espejo N° 01565
Bodega 0181
Lo Espejo - Santiago
9120881



www.tecnofase.cl

